

725(E)

ANTI-GRIPPANT AU NICKEL

Description

L'Anti-Grippant au Nickel 725(E) de Chesterton® est un lubrifiant de montage qui associe une résistance aux pressions extrêmes et à la corrosion, ainsi que des propriétés anti-grippantes propres au nickel colloïdal, à l'aluminium et au graphite, dans une huile de suspension qui tolère des températures pouvant atteindre 1425°C.

Ce produit protège et assure l'étanchéité des pièces métalliques soumises à des conditions extrêmes grâce à une pellicule ultra-fine de particules au nickel. Celles-ci forment une barrière anti-friction qui ne brûle pas, ne se dissout et ne s'effrite pas. Cette barrière permet d'empêcher les piqûres occasionnées par l'action de galvanisation entre les métaux, lorsque ceux-ci sont de constitutions différentes et n'ont pas été séparés.

“Le plaquage au nickel” des pièces permet aux surfaces soumises à des conditions extrêmes, qui pourraient adhérer les unes aux autres, de ne pas se souder.

Le nickel est un métal dur qui tolère des pressions extrêmes sans s'aplatir ou se durcir. Les aspérités microscopiques des pièces en métal n'entrent pas en contact les unes avec les autres puisque les particules ultra-fines au nickel occupent les irrégularités des surfaces qui restent donc indépendantes.

L'Anti-Grippant au Nickel 725(E) de Chesterton possède un coefficient de friction équilibré, les filetages ne sont pas étirés et la valeur des charges exercées au cours du montage est plus exacte. Ce produit permet de préserver les filetages ainsi que les pièces pour une utilisation future, en évitant les dommages causés par l'excoriation ainsi que les cassures, lorsqu'elles sont ouvertes.

L'Anti-Grippant au Nickel 725(E) ne se dissout pas dans l'eau fraîche ou salée. Il peut être utilisé à l'intérieur, en plein air, et pour les applications liées à la marine. Ce produit est conforme au MIL-A-907D.

Composition

La plupart des composés anti-grippants que l'on trouve actuellement sur le marché ne remplissent pas leur

Propriétés Physiques Typiques

Apparence	Pâte molle
Couleur	Gris métallique
Taille moyenne des particules	4 à 7 microns
Ecart de températures	Jusqu'à 1425°C
Coefficient de friction (statique)	0,18
“Facteur K” ASTM D 2266 (dynamique)	0,12
Densité	1,3 kg/l
Corrosion du cuivre ASTM D 130 100°C	Pas de corrosion
Point de chute ASTM D 566	>316°C
Lavage à l'eau ASTM D 1264 79°C	5,5%
Point éclair, en gros	95°C
Pénétration, cône ASTM D 217	De 27 à 37 mm

fonction principale, car ils tendent à trop lubrifier, ce qui resserre les pièces de telle manière à ce qu'il devient impossible de les démonter. L'Anti-Grippant au Nickel 725(E) de Chesterton optimise les dimensions du mélange de particules au nickel, aluminium et graphite, ainsi que l'équilibre de leurs proportions pour obtenir un coefficient de friction similaire à celui de l'acier brut. Ceci est un paramètre clef pour un composé anti-grippant puisqu'il permet de ne pas surcharger les écrous et d'assurer qu'ils ne sont pas étirés et endommagés pour leur utilisation future.

Une poudre extrêmement fine au nickel est utilisée dans ce composé anti-grippant non pas comme un additif, mais comme ingrédient de base. L'Anti-Grippant au Nickel 725(E) de Chesterton contient un taux de nickel bien plus important que les autres antigrippants au nickel courants. La différence de couleur peut d'ailleurs être remarquée à l'oeil nu. Alors que les autres produits sont composés essentiellement de graphite, le 725(E) en contient juste suffisamment pour équilibrer le coefficient de friction.

L'Anti-Grippant au Nickel 725(E) de Chesterton contient de l'aluminium pour offrir une anode sacrificielle assurant une protection contre la corrosion par galvanisation. Lorsque les températures sont supérieures à 538°C, l'aluminium en fusion permet également d'améliorer les propriétés lubrifiantes du nickel brut.

Applications

Facilite le montage mécanique des boulons, clous, brides, cales de presse, chemises de pompes, tiges de vannes, vis, douilles, joints, roulements, etc. jusqu'à 205°C.

Facilite le démontage en évitant les blocages et en empêchant la formation de rouille et de corrosion jusqu'à 1425°C. Permet de conserver les filetages et autres pièces pour une utilisation ultérieure en évitant l'excoriation, les dommages et les cassures lorsqu'elles sont ouvertes.

Peut être utilisé sur l'acier, le fer, l'aluminium, le cuivre, le laiton, le titane, etc. dans l'industrie chimique et automobile, les fonderies, les produits de consommation ainsi que les raffineries.

Ne pas utiliser sur les systèmes à oxygène.

Caractéristiques

- Particules ultra-fines
- Tolère des pressions extrêmes
- Résistant à la corrosion
- Conforme à MIL-A-907D
- NSF H2 - Numéro d'enregistrement 156829
- Fonctionnel jusqu'à 1425°C
- Utilisable lorsque l'usage du cuivre est interdit
- Résiste à l'eau

Mode d'emploi

Toute saleté, huile, graisse, humidité, rouille, peluche doit être préalablement éliminé des surfaces. Appliquez généreusement sur les surfaces de friction.

Sécurité

Avant de procéder à l'application de ce produit, reportez-vous à la feuille d'Information de Sécurité du Matériau (MSDS) appropriée, ou aux informations de sécurité concernant votre zone de travail.

Les informations techniques dépendent des résultats obtenus lors d'essais en laboratoire, et elles sont fournies uniquement pour indiquer des propriétés générales. A.W. CHESTERTON COMPANY N'OFFRE AUCUNE GARANTIE, DIRECTE OU INDIRECTE, Y COMPRIS LES GARANTIES DE VENTE ET DE PERFORMANCE CONCERNANT LES UTILISATIONS SPECIFIQUES. TOUTE RESPONSABILITE EST LIMITEE SEULEMENT AU REMPLACEMENT DU PRODUIT.



Chesterton International GmbH
Am Lenzenfleck 23, DE-85737 Ismaning, Germany
Tel +49-5223-96276-0
www.chesterton.com eu-pds@chesterton.com

© 2018 A.W. Chesterton Company
® Marque déposée, propriété exclusive de A.W. Chesterton Company
exploitée sous licence aux Etats-Unis et dans d'autres pays.

DISTRIBUE PAR: